



INSTITUT
TECHNOLOGIQUE



CTB-Finition Bois

Des bois préservés pour durer

La certification est une démarche volontaire de la part d'un industriel qui souhaite faire certifier les caractéristiques d'un produit ou d'un service avec l'engagement d'un organisme de contrôle indépendant.

CTB-Finition Bois, marque de certification collective, atteste non seulement la performance d'un système de finition adapté aux différents usages mais aussi la qualité de services apportée par l'industriel à ses clients.

En pré-requis, tout produit de finition a reçu un avis favorable sur les aspects santé-environnement.

Les bénéfices de la certification pour l'industriel

La certification permet à l'industriel d'être inscrit dans une démarche de progrès volontariste et structurante, au cœur d'un réseau de professionnels qui partage les mêmes valeurs.

D'un point de vue management, la certification permet de conforter les responsables dans leur gestion d'entreprise sur :

- la maîtrise de la qualité des matières premières ;
- les aspects performances et sécurité des produits formulés ;
- la valorisation de la compétence des personnes ;
- le service.

La certification facilite également la mise sur le marché de produits innovants.

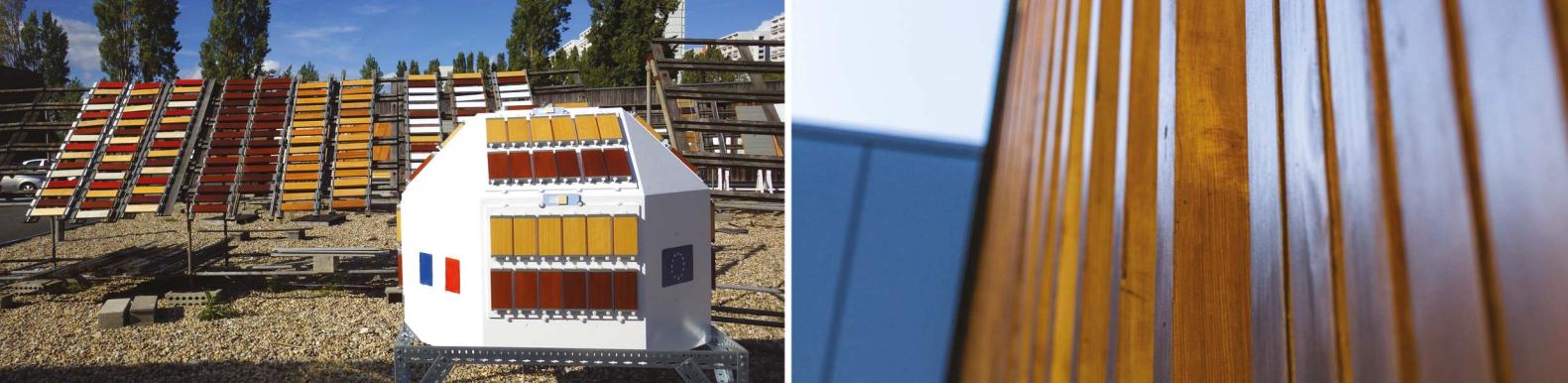
Une veille réglementaire et technologique est mise à disposition des industriels certifiés leur permettant d'anticiper les évolutions.

Les industriels certifiés bénéficient également des actions de prescription / communication de FCBA auprès des différents acteurs du marché (B to B et B to C).

Ils ont également accès à des supports de communication dont le contenu est maîtrisé.



- ✓ Finition
- ✓ Performance par usage
- ✓ Évaluation santé environnement
- ✓ Qualité de services
- ✓ Audits



Les bénéfices de la certification pour le marché

C'est avant tout une crédibilité sur le marché, mettant en avant la qualité et sécurité du produit conformément aux réglementations en vigueur.

C'est aussi une performance en usage testée et définie sur le certificat de qualité moyennant une batterie de test en laboratoire et sur site en exposition de vieillissement naturel.

Ce dernier essai permet de définir des prédictions de durée de tenue des finitions extérieures et des dates de premier entretien.

Le contrôle par l'organisme certificateur FCBA in situ permet de vérifier la constance de la qualité de production. Ces audits se font de façon au démarrage mais aussi dans le temps ; ils permettent d'attester le maintien de la conformité des produits.

La liste des titulaires, le référentiel de la marque et les règles générales CTB sont disponibles publiquement en téléchargement sur fcba.fr.

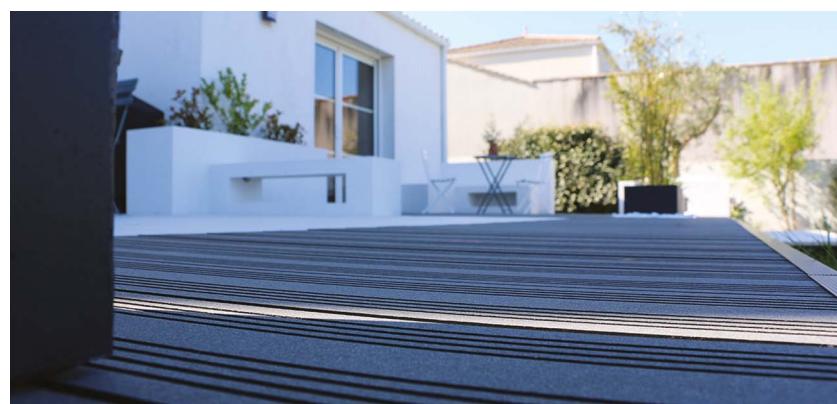
Les caractéristiques certifiées

CTB-Finition Bois atteste :

- la performance du système de finition appliquée en fonction de son usage principal (*détails disponibles dans les spécifications techniques pour la typologie de produit concernée*) ;
- de la qualité de service de l'entreprise sur les aspects formation, accompagnement client, service technique dédié ;
- de la pertinence de l'information technique accompagnant le produit.

De façon optionnelle, CTB-Finition Bois peut attester de caractéristiques additionnelles demandées par l'industriel.

La liste des titulaires, le référentiel de la marque et les règles générales CTB sont disponibles publiquement en téléchargement sur fcba.fr.



Le secteur CTB Durabilité-préservation est représenté par une chaîne d'acteurs, industriels et entreprises certifiées qui maîtrisent l'usage de produits et techniques de préservation et finition et accompagnent leurs clients dans la prescription.



Contacts

Nathalie Bergeret

Nathalie.Bergeret@fcba.fr

05 56 43 64 13

Christophe Menichelli

Christophe.Menichelli@fcba.fr

05 56 43 63 75



INSTITUT
TECHNOLOGIQUE

Allée de Boutaut – BP227
33028 Bordeaux Cedex
+33 (0)5 56 43 63 00

fcba.fr