

Environnement, biosourcé et traçabilité

FCBA répond à vos préoccupations sociétales

Aujourd'hui les préoccupations sociétales relatives à la santé, à l'environnement et à la traçabilité, sont beaucoup plus présentes dans le quotidien des professionnels. C'est pourquoi FCBA vous propose de vous accompagner grâce à ses experts en mesure de :

- Valoriser les atouts écologiques des produits bois et apporter au plus tôt une justification environnementale et économique pour les développements de nouveaux produits à base de bio-ressources ;
- Développer de nouveaux produits recyclables et recyclés ;
- Mettre au point des nouveaux procédés respectueux de l'environnement ;
- Valoriser des composés chimiques des matériaux lignocellulosiques ainsi que leurs fibres ;
- Valoriser les déchets des produits à base de bois.

Le biosourcé au cœur de la démarche environnementale

Aujourd'hui penser environnement dans les matériaux utilisés pour la conception d'un produit est fondamental. FCBA accompagne les professionnels pour leur permettre d'utiliser durablement des ressources faites à partir de matières premières issues de la biomasse : les biosourcés.

Grâce à ses projets R&D, FCBA reste à la pointe des technologies :

- Écoconception ;
- Développement de nouveaux produits recyclés et/ou biosourcés, et bio-combustibles ;
- Valorisation des composés du bois ;
- Justification environnementale, réglementaire et économique des développements.



- ✓ Ressource biomasse
- ✓ Performances environnementales
- ✓ Impacts économiques, environnementaux et sociaux des systèmes
- ✓ Modélisation & analyses économiques
- ✓ Economie circulaire, recyclage et valorisation des déchets bois
- ✓ Hygiène, santé et environnement en entreprise



Quelques exemples :

- **Bioimpulse** : le projet a pour objectif de substituer aux résines adhésives pétro-sourcées une résine d'origine biosourcée. Les applications concernent les panneaux structuraux (lamellé-collé, CLT) et les panneaux de process (panneaux de particules, panneaux de fibres et OSB).
- **Isolants biosourcés** : le projet IsoBioDOM a permis de préparer le lancement d'une filière « isolation biosourcée » sur l'île de la Réunion basée sur la valorisation de sous-produits locaux d'origine forestière ou agricole.
- **Lignoflam** : création d'une nouvelle génération d'ignifugeants biosourcés, composés de produits naturels, testée en réaction au feu sur des panneaux rigides, pour l'isolation.
- **Respire, alternative biosourcée aux résines adhésives fossiles** : le partenariat avec Evertree a permis de développer une solution adhésive à base végétale pour la fabrication de panneaux de bois composite.

En collaboration avec CANOE, FCBA a permis l'intégration du biosourcé dans la **fabrication additive** par l'élaboration de nouvelles formulations thermoplastiques sous forme de fils à base de lignine associée à un polymère biosourcé à base d'huile de ricin : le polyamide 11 (PA11).

Des sites de référence :

intechfibres.com

laboratoires-essais.fcba.fr

de-bois.fr

Des approches complémentaires

FCBA accompagne les entreprises dans leurs projets jusqu'à la mise sur le marché des produits notamment grâce à des compétences en :

- Réglementations santé/environnement (biocides, construction, qualité de l'air intérieur) ;
- Communication environnementale (FDES), ACV bâtiments ;
- Études de marché.

Grâce à ses divers métiers et ses laboratoires spécialisés*, nos experts sont en capacité de répondre à vos besoins dans tous les secteurs d'activités que regroupent les filières forêt-bois et ameublement.

L'origine et la traçabilité

En tant qu'organisme de certification, FCBA permet d'apporter aux marchés des éléments différenciateurs grâce aux certifications de traçabilité, telles que PEFC, FSC® (A000528), Bois des Alpes... En effet, elles assurent l'identification des produits bois certifiés dans les étapes successives de la transformation et de la distribution depuis la forêt jusqu'au consommateur. L'objectif des marques de traçabilité est de valoriser les forêts gérées durablement et de communiquer auprès du consommateur final sur la contribution de l'entreprise au respect de l'environnement. Les certifications d'origine, quant à elle, telle qu'Origine France Garantie (OFG), permettent d'attester de la provenance des produits ou du lieu de leur fabrication. La teneur en carbone biosourcé, en matière recyclée ou de nombreux autres critères écologiques peuvent également être certifiés.

* Certains essais sont réalisés sous accréditation COFRAC selon la norme NF EN ISO 17025 (portées n° 1-0201 et 1-6839 disponibles sur cofrac.fr) et certaines études sous reconnaissance BPL pour les domaines 1, 4, 5 et 6.



Contact

Elisabeth Raphalen

✉ elisabeth.raphalen@fcba.fr

☎ +33 (0)6 83 07 09 64



INSTITUT
TECHNOLOGIQUE

Allée de Boutaut – BP227
33028 Bordeaux Cedex
+33 (0)5 56 43 63 00

fcba.fr     